



工作创新和经验

CHRISTO-LUBE® 含氟润滑剂 汽车类应用



连接器

防止污垢、灰尘、水、燃料和腐蚀性气体与触点接触，实现持续、长效性能 — 减小装配力度，更易结合。

CHRISTO-LUBE® MCG 134	-50°C 至 260°C	极低的挥发性、油离率和水洗损失，带来长效稳定性。
CHRISTO-LUBE® MCG 158	-50°C 至 225°C	适用于发动机舱部件和连接器密封件的通用润滑脂。与塑料及合成橡胶相容。

开关

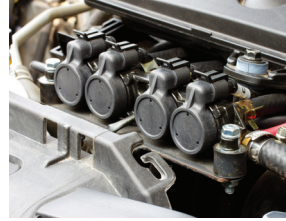
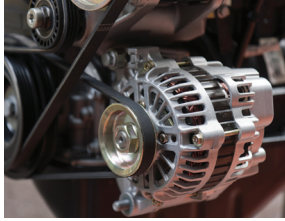
确保金属触点顺滑滑动，防止磨损碎片造成暂时及永久开关失灵。

CHRISTO-LUBE® MCG 185	-40°C 至 160°C	组合开关，4 轮驱动选择开关，大灯开关和调光器开关。车窗提升和座椅系统。
CHRISTO-LUBE® MCG 146	-70°C 至 150°C	安全气囊时钟弹簧：提供润滑剂薄层，防止磨损，降低带状电缆噪声。

机电传感器

防移位自修复润滑脂为电阻元件提供保护，从而防止磨损，最大限度降低电气噪声，确保长期工作寿命。

CHRISTO-LUBE® MCG 111	-60°C 至 230°C	对传感器起到密封作用，防止燃料、溶剂、水、盐水、灰尘和污垢进入。与塑料及合成橡胶相容。
CHRISTO-LUBE® MCG 109	-65°C 至 250°C	为节气门位置、EGR 和油压传感器提供出色自修复功能。



轴承和执行器

CHRISTO-LUBE® 适用于各种暴露在 150°C 以上温度中的终生润滑发动机舱轴承和执行器。

CHRISTO-LUBE® MCG 136	-50°C 至 260°C	交流发电机、惰轮、压缩机、水泵、涡轮和增压器、进气和排气执行器中的轴承。
CHRISTO-LUBE® MCG 1011	-30°C 至 230°C	冷却风机和起动机马达中的烧结轴承。
CHRISTO-LUBE® MCG 112	-50°C 至 260°C	ABS/牵引力控制系统执行器：卓越的耐制动液性能。

燃料和化学耐受性

车用液体能溶解传统润滑剂。由于 **PFPE** 的惰性，其性能不受车用液体、化学制剂和气体的影响 — 确保汽车部件在严苛操作环境中长久可靠。

CHRISTO-LUBE® MCG 147	-20°C 至 230°C	制动助力器
CHRISTO-LUBE® MCG 173	-40°C 至 250°C	动力转向泵
CHRISTO-LUBE® MCG 160	-15°C 至 250°C	减震器和支柱
CHRISTO-LUBE® MCG 111-20	-60°C 至 230°C	燃油油位传感器和泵
CHRISTO-LUBE® MCG 138	-20°C 至 230°C	火花塞套筒

化学敏感塑料与合成橡胶类似产品

对于 **CHRISTO-LUBE®** 与其它厂商的 **PFPE** 油和油脂类似的产品，包括 **UniFlor™**、**Carbaflo®**、**Barrierta®**、**Kluberalfa®**、**Fomblin®**、**Braycote®**、**NyeCorr®**、**Zarox**、**Fluor**、**Triboflon**、**Endurex®**、**Noxlub** 和 **Fluotribo**，请咨询 **ECL** 获取建议。

